

PRESSEINFORMATION

dü Fortschrittliche Inovatools-Werkzeuflösungen zur AMB 2018:

hü **Mit dem neuen CurveMax-Fräser schnell extrem brillante Oberflächen herstellen**

uz **Hohe Tool-Performance durch konstruktive Besonderheiten**

1 **vo** **Mit den neuen CSC (Curve**
2 **Segment Cutting)-Fräsern**
3 **CurveMax verkürzt der Werk-**
4 **zeughersteller Inovatools**
5 **nicht nur die Prozesszeiten**
6 **beim Schlichten komplexer**
7 **Freiformflächen etwa im**
8 **Werkzeug- und Formenbau,**
9 **bei der Herstellung von Tur-**
10 **binenschaufeln und komple-**
11 **xer Bauteilgeometrien im all-**
12 **gemeinen Maschinenbau,**
13 **sondern erhöht auch die**
14 **Oberflächengüte im Gegen-**
15 **satz zu den bisher eingesetz-**
16 **ten Vollradius-Fräsern. Zur**
17 **AMB präsentieren die Werk-**
18 **zeugspezialisten aus**
19 **Kinding-Haunstetten in Halle**
20 **3, Stand C50, zu dieser CSC**
21 **bzw. Bogensegmentfräs-**
22 **Strategie brandneue Tools.**
23 **Weitere Messeschwerpunkte**
24 **sind unterschiedliche Werk-**
25 **zeuflösungen für eine Viel-**
26 **zahl an Zerspan-**
27 **Applikationen. So etwa die**
28 **FightMax-Serie zur Bearbei-**
29 **tung von Stahlwerkstoffen**
30 **sowie die neuen Alu-**
31 **Schrupfräser-Typen Primus.**

Pressekontakt:

KSKOMM GmbH & Co. KG
Jahnstraße 13
56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: +49 (0) 26 23 - 900 780
Fax: +49 (0) 26 23 - 900 778

E-Mail: ks@kskomm.de

Datum: 12.07.18

Artikel Id.-Nr.: 595_6521

Seiten: 7

Anzahl Zeichen: 5725

Zur Veröffentlichung frei bis:

32 tx Gewindewerkzeuge, Fräser,
33 Bohrer, Reib- und Senkwerk-
34 zeuge, Lehren, Sägeblätter
35 sowie Sonderlösungen in den
36 unterschiedlichsten Ausführun-
37 gen – Inovatools zeigt zur AMB
38 hochwertige Präzisionswerk-
39 zeuge für die metallbearbeiten-
40 de Industrie und wirbt mit zu-
41 sätzlichen, umfassenden Ser-
42 viceangeboten.

43

44 **Dank CurveMax mehr Pro-** 45 **duktivität und Qualität**

46

47 Ein Messeschwerpunkt werden
48 die neuen CSC-CurveMax-
49 Fräser in Kegel- und Tangenti-
50 alform sein. Inovatools bietet
51 sie als 4-Schneider zum
52 Schlichten an. Tobias Eckerle,
53 Produktmanager bei Inovatools:
54 „Die CSC-Strategie ist ein Bei-
55 spiel für die Weiterentwicklung
56 von Zerspanverfahren aufgrund
57 der Kombination neuer, leis-
58 tungsfähiger CAM-Software,
59 rechenstarken Bearbeitungsz-
60 entren und innovativer Werk-
61 zeugentwicklung.“

62

63 Die neuen CurveMax-Fräser
64 von Inovatools ermöglichen
65 dank ihrer speziellen Geometrie
66 einen höheren Bahnabstand
67 bzw. Zeilensprung beim Vor-
68 schlichten und Schlichten. Der
69 Wirkradius ist im Gegensatz zu
70 herkömmlichen Vollradiusfrä-
71 sern bei gleichem Werkzeug-
72 durchmesser größer. Dadurch
73 steigt die Oberflächengüte, und
74 die Prozesszeiten sinken deut-
75 lich.

76

77 Tobias Eckerle: „Rechenstarke
78 Bearbeitungsmaschinen kön-
79 nen die Bahn unserer neuen
80 CurveMax-Werkzeuge optimal

81 berechnen und so das Potenzi-
82 al der besonderen Werkzeug-
83 Geometrie komplett ausreizen.
84 Neben der hohen Oberflächen-
85 qualität und kürzeren Ferti-
86 gungszeiten erhöhen unsere
87 CurveMax-Fräser im Einsatz
88 deutlich die Produktivität und
89 werden über kurz oder lang
90 herkömmliche Vollradiusfräser
91 ersetzen.“

92

93 **FightMax nun neu ab Ø 3**
94 **mm: Stahlwerkstoffe opti-**
95 **mal zerspanen**

96

97 Mit der HPC-Fräserserie
98 FightMax zur Bearbeitung von
99 Stahlwerkstoffen und INOX hat
100 Inovatools Gewinnertypen er-
101 folgreich am Markt eingeführt.
102 Sie gibt es nun neu im
103 Durchmesserbereich ab 3 mm.
104 Die Ø-Palette reicht nun von 3
105 mm bis 20 mm.

106

107 Ein Beispiel aus der Werkzeug-
108 Serie ist der VHM-HPC-
109 Schrubb-Schlichtfräser Fight-
110 Max INOX. Besonders wider-
111 standsfähig und leistungsfähig
112 wird der Fräser durch die spe-
113 zielle Geometrie und Spanab-
114 fuhr sowie durch die definierte
115 Schneidkantenpräparation in
116 Verbindung mit der Mikrogeo-
117 metrie. Unterstützt wird dies
118 durch die glatte Hochleistungs-
119 beschichtung DUOCON, die
120 dem FightMax INOX auch bei
121 hohen Vorschüben und Zer-
122 spangeschwindigkeiten lange
123 Standzeiten verleiht.

124

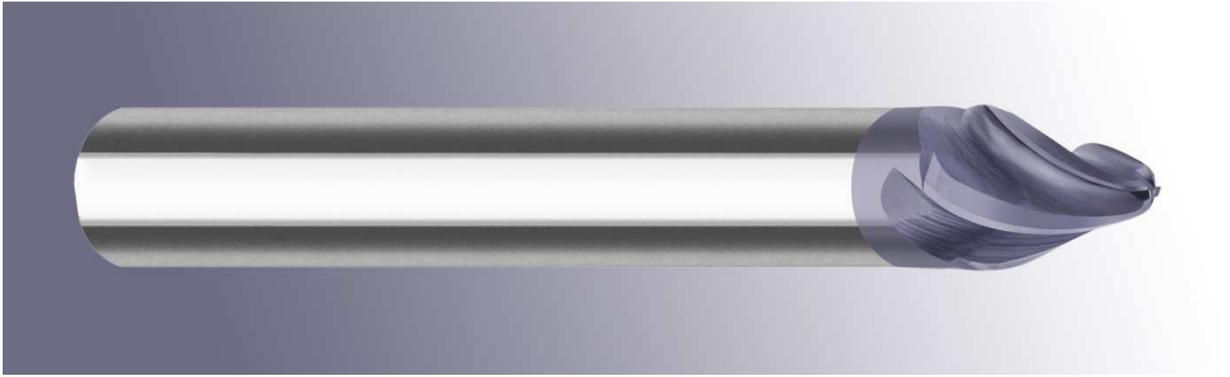
125 **Primus mit voller Perfor-**
126 **mance bei der Alu-**
127 **Zerspanung**

128 Ein weiterer Inovatools-
129 Messeschwerpunkt wird die
130 Bearbeitung von NE-Metallen
131 sein. So beispielsweise die
132 Zerspanung von Aluminium.
133 Dazu zeigt Inovatools den High-
134 End-HPC-Aluminium-
135 Schrappfräser Primus mit In-
136 nenkühlung und Multidrall.
137 Dank seiner konstruktiven Be-
138 sonderheiten, wie etwa der
139 speziellen Kordelverzahnung,
140 Schneidkantenpräparation, der
141 optimierten Mikrogeometrie und
142 Hochleistungsbeschichtung Ta-
143 C, ist er konsequent auf extrem
144 hohe Vorschübe bei ruhigem,
145 vibrationsarmem Lauf bei ge-
146 ringer Leistungsaufnahme aus-
147 gelegt.

148 Tobias Eckerle: „Da Inovatools
149 alle relevanten Qualitätsfaktoren
150 der Werkzeugherstellung
151 wie Konstruktion, Hartmetall-
152 herstellung, Kantenpräparation
153 und Beschichtung unter eigener
154 Kontrolle hat, ist nicht nur der
155 Weg eines neuen Werkzeugs
156 zum Anwender beziehungsweise
157 zu den aktuellen Marktbedürfnissen
158 kurz, sondern auch
159 die Einhaltung der Produktqualität
160 gewährleistet. Weitere In-
161 formationen zu unserem breit-
162 gefächerten Produktportfolio
163 erhalten die Fachbesucher der
164 AMB bei uns am Messestand.“

165
166 **Der Inovatools-Messestand**
167 **befindet**
168 **sich in Halle 3, Stand C50.**
169

- 170 **Weitere Informationen:**
- 171 **Inovatools Eckerle & Ertel GmbH**
172
173 Im Hüttental 3
174 D-85125 Kinding-Haunstetten
- 175 **Geschäftsführer**
176 Georg Eckerle
177 Ditmar Ertel
178 Memo Ildirar
179
180 Tel.: +49 (0) 8467/8400-0
181 Fax: +49 (0) 8467/796
182 E-Mail: info@inovatools.eu
183 www.inovatools.eu
- 184 **Kontakt in Österreich:**
- 185 **Inovatools Austria GmbH**
186 Schenkendorfgasse 47
187 1210 Wien
- 188 **Geschäftsführer**
189 Memo Ildirar
190
191 Tel.: +43 (0) 1/212 35 88-0
192 Fax: +43 (0) 1/212 35 88-20
193 E-Mail: m.ildirar@inovatools.eu
www.inovatools.eu
- 194 **Kontakt in der Schweiz:**
- 195 **Prealpina Suisse GmbH**
196 Ringstraße 18
197 CH-5432 Neuenhof
- 198 Tel.: +41 (0) 564 160 180
199 Fax: +41 (0) 564 160 181
200 E-Mail: info@prealpina-suisse.ch
201 www.prealpina-suisse.ch
- 202 **Hinweis an die Redaktion:**
203 Text und Fotos können bei
204 KSKOMM,
205 Tel.: +49 (0) 2623 900 780,
206 E-Mail: ks@kskomm.de, als
207 Dateien angefordert werden.



208

209

210

211

212

Ein Messeschwerpunkt werden die neuen Inovatools CSC-CurveMax-Fräser zum Schlichten sein.

213



214

215

216

217

218

Den VHM-HPC-Schrupp-Schlichtfräser FightMax INOX gibt es jetzt auch schon ab Ø 3 mm.



219

220 **Der VHM-HPC-Alu-Schruppfräser Primus mit Innenkühlung**
221 **und Multidrawl.**

222

223 *Foto: Inovatools Eckerle & Ertel GmbH*