

CurveMax, Fight Max, Primus...

Mit den neuen CSC (Curve Segment Cutting)-Fräsern Curve Max verkürzt der Werkzeughersteller Inovatools nicht nur die Prozesszeiten beim Schlichten komplexer Freiformflächen, etwa im Werkzeug- und Formenbau, bei der Herstellung von Turbinenschaufeln und bei komplexen Bauteilgeometrien im allgemeinen Maschinenbau, sondern erhöht auch die Oberflächengüte im Gegensatz zu den bisher eingesetzten Vollradius-Fräsern. Inovatools bietet die Curve Max-Fräser in Kegel- und Tangentialform als 4-Schneider zum Schlichten an. Laut Inovatools ermöglichen sie durch ihre Geometrie einen höheren Bahnabstand bzw. Zeilensprung beim Vorschlichten und Schlichten. Der Wirkradius sei im Gegensatz zu Vollradiusfräsern bei gleichem Werkzeugdurchmesser größer. Dadurch steigt die Oberflächengüte; die Prozesszeiten sinken. Auch auf der AMB zeigt Inovatools hochwertige Präzisionswerkzeuge für die metallbearbeitende Industrie: Werkzeuglösungen für eine Vielzahl an Applikationen wie die HPC-Fight-Max-Serie zur Bearbeitung von Stahlwerkstoffen und die neuen Alu-Schrupfräser-Typen Primus. Gewindewerkzeuge, Fräser, Bohrer, Reib- und Senkwerkzeuge, Lehren, Sägeblätter sowie Sonderlösungen in den unterschiedlichsten Ausführungen.