

SONDERWERKZEUGE IM EILTEMPO

Inovatools INOEX Express-Service.



Die große Fertigungstiefe bei Inovatools ist in der Sonderwerkzeugherstellung ein großer Vorteil.

Das Herstellen von Sonderwerkzeugen ist eine besondere Disziplin in der Werkzeugfertigung. Am Markt gibt es einige Produzenten, die in diesem Bereich erfolgreich sind, doch bei den Lieferzeiten trennt sich oftmals die Spreu vom Weizen. Hier hat der Werkzeughersteller Inovatools mit dem INOEX Express-Service angesetzt: Das Unternehmen entwickelt und fertigt nicht nur Sonderwerkzeuge für komplizierte Bohr- und Fräsarbeiten im μm -Bereich, sondern liefert sie auch innerhalb einer Woche aus – inklusive Beschichtung und maßgeschneidert auf die individuellen Kundenanforderungen.

In manchen Fällen der industriellen Produktion kommt der Zerspaner vor dem Hintergrund neuer Hightech-Materialien, besonderen Zerspanherausforderungen sowie dem steten Druck, die Produktivität und Wirtschaftlichkeit zu steigern, mit Standardwerkzeugen nicht aus. Auf die jeweilige Applikation hin optimierte Sonderwerkzeuge bringen die gewünschte Lösung. Im Gegensatz zu herkömmlichen Tools

halten sie in der entsprechenden Applikation unter anderem länger, bringen mehr Qualität und sind unter dem Strich bei den Stückkosten oftmals günstiger.

Norbert Geyer, Abteilungsleiter Sonderwerkzeuge bei Inovatools: „Wir haben uns bei den Lieferzeiten von Sonderwerkzeugen ambitionierte Ziele gesetzt. So erhält der Kunde innerhalb von 24 Stunden ein exakt auf die spezifische Anforderung zugeschnittenes Angebot. Ab Eingang der Zeichnung des Kunden zum jeweiligen Werkzeug oder Werkstück mit Maß- und Toleranzangaben beginnt der Entwicklungs- und Herstellungsprozess.“

Kompetenz eng verzahnt mit großer Fertigungstiefe

Detaillierte Informationen über das zu bearbeitende Material, die Zerspanstrategie, Angaben zur Fertigungsmaschine sowie zu Einsatzparametern wie Schnittgeschwindigkeit und Vorschubwerte, Beschichtung oder Oberflächengüte etc. sind Voraussetzung dafür, die passenden Schneidstoffe, Geometrien und Beschichtungen auf die spezifischen Anforderungen der Zerspanaufgabe hin zu optimieren.

Um gute Voraussetzungen für Top-Werkzeuge zu schaffen, bezieht Inovatools sein hochwertiges Hartmetall bei einem langjährigen Partner – Vertrauen und Qualität sind in diesem Bereich besonders wichtig. Darüber hinaus ist die große Fertigungstiefe bei Inovatools ein großer Vorteil. So

hat das Unternehmen Möglichkeiten zur Kantenpräparation im Haus und beschichtet selbst. In Kombination mit moderner Schleiftechnologie im Dreischichtbetrieb und den sehr hohen Qualitätsansprüchen steht am Ende dann ein Werkzeugkonzept, das die jeweiligen Produktionsanforderun-



Sonderwerkzeuge inklusive Beschichtung von Inovatools

gen erfüllt. Das große Halbzeuglager mit vorgefertigten VHM-Rohlingen verkürzt die Produktions- und damit die Lieferzeit nochmals erheblich.

Norbert Geyer: „Wir sind stolz auf unser kompetentes Mitarbeiterteam, das auch in der Lage ist, komplexe und schwierige Werkzeugaufträge schnell und professionell zu meistern. Aufgrund unseres Knowhows und den technischen Voraussetzungen können wir – neben dem Standardprogramm – auch Sonderwerkzeuge im Sprint liefern: So sind VHM-Sonderbohrer und -fräser in den Abmessungen 0,1 mm bis 32 mm mit speziellem Hartmetallsubstrat, maßgeschneiderter Beschichtung, Geometrie und Spannuten innerhalb einer Woche beim Kunden.“