

Absolut prozesssichere Höchstleistung

Neben First Choice-Empfehlungen sowie dem Inoex-Express-Service stehen bei Inovatools Werkzeuge für den Formenbau, die Medizintechnik und für Aerospace im Messfokus der EMO. Ein besonderes Highlight wird die überarbeitete Produktserie von Tieflochbochern (15xD bis 30xD) sein.



Um beim Tieflochbohren optimale Bearbeitungsergebnisse zu erzielen, kommt es auf leistungsfähige und zuverlässige Werkzeuge an. Dazu Tobias Eckerle, Produktmanager bei Inovatools: „Wir haben unser Programm in diesem Zerspansegment komplett überarbeitet. Das Ergebnis sind unsere Deepmax-Tieflochbohrer, die gegenüber Vergleichswerkzeugen aus dem Marktumfeld in Sachen Standzeit und Schnittwerte mit überragenden Leistungswerten beeindruckend.“

Optimale Späneförderung durch angepasste Geometrie

Grundlage für die hohe Performance des Deepmax ist unter anderem die auf diesen speziellen Bohrprozess angepasste Geometrie, die optimale Späneförderung bei dieser Applikation garantiert. So setzt Inovatools beispielsweise auf eine spezielle Poliertechnik, die äußerst glatte Spannuten herstellt. Die besondere Stirngeometrie mit 135° Spitzenwinkel ist Voraussetzung für optimale Zentrierung des Bohrers. Vier Führungsfasen garantieren beste Bohrungsqualität, auch bei schrägen Austritten und Kreuzbohrungen.

Die speziell auf die Applikation hin entwickelte, extrem glatte Varocon-Hochleistungsbeschichtung unterstützt den schnel-

ZERSPANWERKZEUGE SCHNELL FINDEN

Die Inovatools Eckerle & Ertel GmbH vereint unter www.inovatools.eu mit Inoshop, InoQr und Inocut verschiedene Web-, Android- und iOS-Apps, um schneller und umfassend zu informieren und zielgerichtet mit wenigen Klicks zum benötigten Werkzeug zu führen. Inoshop bildet die gesamten Inovatools-Kataloge ab. Zusätzliche Apps wie der Code-Reader InoQr erleichtern den Online-Einkauf. InoQr ist die digitale Brücke vom Werkzeugkatalog zum Onlineshop. Direkt verbunden mit Inoshop ist der Schnittdatenrechner Inocut, der über die Zerspanapplikation zum passenden Werkzeug führt. Datenblätter zu den einzelnen Werkzeugen über die App Inotech runden den webbasierten Werkzeugeinkauf optimal ab.

len Spänefluß und sorgt für lange Werkzeugstandzeiten. Tobias Eckerle erläutert: „Wir wenden zusätzlich ein neu entwickeltes Verfahren zur Kantenpräparation an, um die Schneidkanten exakt auf die Zerspanherausforderungen des Tiefbohrprozesses hin zu optimieren. So werden Schnittkräfte niedrig gehalten, maximale Standzeiten erreicht und es wird ein ruhiger Lauf erzeugt.“

Die neuen Deepmax-Werkzeuge bietet Inovatools in 15 x D, 20 x D, 25 x D und 30 x D ab Lager lieferbar an. Tobias Eckerle betont: „Tiefbohrungen, die mit unseren Deepmax-Bohrern hergestellt werden, zeichnen sich durch hohe Prozesssicherheit sowie durch hervorragende Oberflächengüte der Bohrung aus.“ Die neuen Deepmax lösen das bisherige Inovatools-Programm in diesem Bereich komplett ab.

Kürzere Prozesszeiten – bessere Oberflächengüten

Weitere Highlights des EMO-Messeauftritts von Inovatools werden zahlreiche leistungsfähige Werkzeuge für die unterschiedlichsten Applikationen sein. So etwa die Inospace-Tools für die Luft- und Raumfahrtindustrie, Inomed für die Medizintechnik sowie Mold & Die-Werkzeuge für den Werkzeug- und Formenbau.

Ein Beispiel dafür sind die Curvemax-Fräser. Die CSC-Fräser (Curve Segment Cutting) verkürzen laut Inovatools nicht nur die Prozesszeiten beim Schlichten komplexer Freiformflächen, sondern erhöhen dabei auch die Oberflächengüte im Gegensatz zu bisher eingesetzten Standard-Vollradius-Fräsern. ■

www.inovatools.eu
Halle 5, Stand E84

Die neuen Deepmax-Werkzeuge bietet Inovatools in 15 x D, 20 x D, 25 x D und 30 x D ab Lager lieferbar an. Sie lösen das bisherige Inovatools-Programm in diesem Bereich komplett ab.

Ein EMO-Messeschwerpunkt im Bereich Mold & Die: CSC-Curvemax-Fräser

Bilder:
Inovatools Eckerle & Ertel