Präzision für die Medizintechnik

Mit dem INOMED-Programm ist Inovatools Komplettlösungsanbieter für Zerspanungstechnologie in der Medizintechnik. Die Wekzeuge bieten hohe Standards hinsichtlich Performance und Qualität.

2. April 2020



Mit einem breiten Angebot an Premium-Werkzeugen aus dem INOMED-Programm unterstützt Inovatools Hersteller in der Medizintechnik.

Die Bearbeitung von medizintechnischen Bauteilen aus Titan, Chromkobalt und INOX stellt Implantathersteller und Schneidwerkzeuge vor große Herausforderungen. Hohe Elastizität und geringe Wärmeleitfähigkeit etwa von Titan beziehungsweise Edelstählen führt zu Materialverfestigungen und Schneidkantenausbrüchen am Werkzeug. Bei der Entwicklung der Schneidengeometrien ist somit "Scharfsinnigkeit" gepaart mit optimaler Beschichtung, Oberflächen- und Kantenpräparation gefragt.



Nur mit neuester, leistungsfähiger Werkzeugtechnologie lassen sich medizinische Komponenten, die oftmals aus schwer zu zerspanenden Materialien bestehen, herstellen bzw. zerspanen.

Nilüfer Cebic, Leiterin Produktmanagement und Marketing bei Inovatools: "Wir optimieren, programmieren und entwickeln 'scharfsinnige' Zerspanungsprozesse und Schneidwerkzeuge für höchste Ansprüche. Beispielsweise sind unsere Sonderwerkzeuge für komplizierte Bohr- und Fräsarbeiten auf extreme Präzision und Genauigkeit im µ-Bereich ausgelegt."

Inovatools kombiniert die umfassende Erfahrung aus der Tätigkeit für verschiedenste Branchen mit unterschiedlichsten Aufgabenstellungen mit dem Fachwissen qualifizierter Mitarbeiter sowie mit modernsten, technischen Möglichkeiten. "Das sind die Voraussetzungen für Premium-Werkzeuge, mit denen die Anwender beste Produktqualität ihrer Implantate wirtschaftlich und mit hohem Profit herstellen können", so Nilüfer Cebic.

Spezialwerkzeuge in Serie

Das Inovatools INOMED-Katalogprogramm bietet eine große Auswahl an speziellen Werkzeugkonzepten für die Medizintechnik. So setzt das Inovatools Frässortiment hohe Standards hinsichtlich Performance, Qualität und Vollständigkeit. Es ermöglicht einfache sowie schnelle Werkzeugwahl und eröffnet damit neue Optionen für hochpräzises Fräsen von Ø 0.1 mm bis zu Ø 20.0 mm.



Beim Abzeilen einer Titan-Knochenplatte ist laut Inovatools der Bogensegmentfräser CURVEMAX im Gegensatz zu einem herkömmlichen Kugelfräser bis zu 85 Prozent schneller.

Die Vollhartmetall-Gravier- und -Entgrat-Fräswerkzeuge erreichen Höchstleistungen, wenn es um das Anfasen und das Entgraten von schwer zu

bearbeitenden Materialien wie Titan und Edelstählen im Mikro-Bereich und die Bearbeitung an ungünstig erreichbaren Stellen geht.

Vollhartmetall-Bohrwerkzeuge erweisen sich als präzise, leistungsfähig und wirtschaftlich bei Bohrprozessen in Titan, rostfreien und anderen schwer zu zerspanenden Werkstoffen.

Neben VHM-Fräsern und -Bohrern, -Gravier- und -Entgratwerkzeugen stellt Inovatools ein breites Spektrum an Sonderwerkzeugen bereit. Nilüfer Cebic: "Ein Service ist dabei das Schleifen von vom Kunden bereitgestellten und gehärteten Rohlingen nach den kundenindividuellen Spezifikationen."

Kürzere Fertigungszeiten bei geringeren Werkzeugkosten

Ein Beispiel für die Leistungsfähigkeit der Inovatools Werkzeuge ist die Bearbeitung von Knochenplatten aus Titan: Aufgrund der schwer zugänglichen Geometrie dieser Implantate sind Zerspanwerkzeuge oft sehr schmal geschnitten. Freischliffe kennzeichnen gängiges Tool-Design bei diesen Applikationen. Um Vibrationen auf Grund langer Auskraglängen zu vermeiden und eine wirtschaftliche Fertigung zu gewährleisten, müssen Drallwinkel und Teilung der Werkzeuge optimal abgestimmt sein.

Neben einer Reihe von Hochleistungswerkzeugen, die bei der Herstellung einer Knochenplatte zum Einsatz kommen, wie zum Beispiel VHM-INOX-Hochleistungsfräser, -Mini-Fräser, -Reibahlen und -Hochleistungsbohrer, beeindruckt auch der Inovatools CURVEMAX mit sehr kurzen Fertigungszeiten. Denn der neue Bogensegmentfräser ermöglicht dank der speziellen Geometrie einen höheren Bahnabstand bzw. Zeilensprung beim Vorschlichten und Schlichten.

Der Wirkradius ist im Gegensatz zu herkömmlichen Vollradiusfräsern bei gleichem Werkzeugdurchmesser größer. Dadurch sinken die Prozesszeiten deutlich. Durch die höhere Eingriffsbreite entsteht kein punktueller Verschleiß an der Schneide, was sich in Kombination mit der extrem glatten Hochleistungsbeschichtung VAROCON positiv auf die Werkzeugstandzeit auswirkt. Die größere beziehungsweise flachere Überlappung reduziert die Rauigkeit und sorgt für noch bessere Oberflächengüten als mit herkömmlichen Vollradiusfräsern.



Nilüfer Cebic, Leiterin Produktmanagement und Marketing bei Inovatools: "Wir optimieren, programmieren und entwickeln 'scharfsinnige' Zerspanungsprozesse und Schneidwerkzeuge für höchste Ansprüche in der Medizintechnik."

Nilüfer Cebic: "Dank der Bogensegment-Frästechnologie eröffnen sich auch in der Medizintechnik unterschiedliche Fertigungsmöglichkeiten mit den CURVEMAX-Fräsern. So sind mit den Tools auch Hinterschnitte, Freiformflächen und variable Anstellwinkel prozesssicher zu realisieren. Außerdem lassen sich komplexe Konturen vorschlichten und schlichten – auch bei engen Innenradien."

In einem Zerspanvergleich zu einem herkömmlichen Kugelfräser zeilte der Implantathersteller mit dem CURVEMAX laut Inovatools bis zu 85 Prozent schneller ab. Das heißt 13 Bahnen im Gleichlauf mit einer Laufzeit von 30 Sekunden im Gegensatz zum Kugelfräser mit 120 Bahnen – davon 60 im Gleichlauf – mit einer Laufzeit von 193 Sekunden. Nilüfer Cebic: "Neben den wesentlich kürzeren Fertigungszeiten reduzieren sich die Werkzeugkosten, und auch die Oberflächenqualität ist besser."

Kontakt:

www.inovatools.eu



Neue Maschinen und Anlagen waren auch vergangenen Jahr weltweit gefragt. Allerdin erfolgten die Geschäfte bereits unte erschwerten Bedingungen: Der Wandel in a Automobilindustrie, der Handelskrieg zwischen USA und China sowie der globa zunehmende Protektionismus hinterließ Bremsspuren in den Büchern



Büttner & Co setzten auf Samag

3. April 2020

Mit Anlagentechnik von Samag gelingt es d Werkzeugbaufirma Büttner & Co effiziente verlässlich Abläufe sowie hohe Qualitätsstandards in der Fertigun; sicherstellen.



Präzision für die Medizintechnik

2. April 2020

Mit dem INOMED-Programm ist Inovatool Komplettlösungsanbieter fü Zerspanungstechnologie in der Medizintecl Die Wekzeuge bieten hohe Standards hinsichtlich Performance und Qualitä

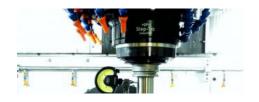


Hexagon übernimmt Anbieter von Simulationslösungen

2. April 2020



Hexagon hat die Übernahme von CAEfatigubekanntgegeben. Das Unternehmen erweit damit seine Simulationslösungen für Smarattories.



Spindel-Crash ist Cash

1. April 2020

<u>Im Browser ansehen</u>



Das Online-Magazin der Zerspanungstechnik

Ausgabe: 15/2020



Automation nahtlos eingebunden



Wegen Coronavirus: Fachmessen, Hausausstellungen un wurden verschoben oder abgesagt. Eine Übersicht erhal







MIKRON



RÖDERS WALTER VDMA / VDW **CEMECON KNOLL** BASYMO DMG MORI LEICHTBAU BW **NWS MB**

Nachrichten

DANOBAT-OVERBECK

MANN+HUMMEL

WIKUS/ MEBA

VDMA

SAMAG

INOVATOOLS

HEXAGON

GF MS / HAGO

HERMLE

Eine Lösung für alles

Terminkalender.

Vibrationsarme Bearbeitung

umati als einheitliche Schnittstelle zwischen Maschinen

Mehr Performance in der Gewindeherstellung

Batterie-Montage mithilfe von Transportsystemen

Eine für alles

Zeit als wesentlicher Faktor

Mit 3D-Druck zu weniger Stillstand

Ausbildung in Zeiten der Coronakrise

Innovative Schleiflösung

Personalveränderungen bei MANN+HUMMEL

Mehr Power beim Sägen

Weltmarkt für Maschinen legt 2019 leicht zu

Büttner & Co setzten auf Samag

Präzision für die Medizintechnik

Hexagon übernimmt Anbieter von Simulationslösungen

Spindel-Crash ist Cash

Neue Automationslösung von Hermle

inShape

100% Leistung nach Wiederaufbereitung! Für eine höhere Prozesssicherheit Ihrer Werkzeuge.

JOB-Markt

Sie suchen Fachkräfte? Zielgerichtete Suche und koster Logo bei www.Zerspanungstechnik.de