

PRESSEINFORMATION

dü

InovaTools mit leistungsstarkem Allround-Fräser:

hü

Multitalent „Turbomax“: Erhöhte Wirtschaftlichkeit, optimierte Prozesse

uz

Mehr Produktivität auch beim Trockenfräsen von Inconel und Titan

vo

1 Wer Inconel oder Titan
2 wirtschaftlich trocken
3 bearbeiten will, kommt mit
4 einem herkömmlichen Fräser
5 nicht weit – er braucht einen
6 Turbo! Der Werkzeugherstel-
7 ler InovaTools aus Kinding-
8 Haunstetten stellt mit der
9 Universal-Fräserserie „Turbo
10 max“ Multitalente zur Verfü-
11 gung, die aufgrund ihrer be-
12 sonderen Geometrie, Span-
13 kontrolle und Beschichtung
14 auch in der Trockenbearbei-
15 tung etwa von Stahlwerkstof-
16 fen, Inconel und Titan ge-
17 genüber herkömmlichen
18 Werkzeugen deutliche Pro-
19 duktivitäts- und Qualitäts-
20 steigerungen bewirken.

tx

21 Als echter Universal-Allrounder
22 zum Besäumen, Schlichten und
23 Schruppen im Maschinenbau,
24 in der Automobilindustrie, in der
25 Luft- und Raumfahrttechnik
26 sowie in der Medizintechnik und
27 im Formen- und Werkzeugbau
28 beweist sich der „Turbomax“
29 Fräser von InovaTools in der
30 täglichen Praxis.
31

Pressekontakt:

KSKOMM GmbH & Co. KG
Pleurtuitstraße 8
56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: +49 (0) 26 23 - 900 780
Fax: +49 (0) 26 23 - 900 778

E-Mail: ks@kskomm.de

Datum: 22.04.14

Artikel Id.-Nr.: 595_4947

Seiten: 5

Anzahl Zeichen: 3673

Zur Veröffentlichung frei bis:

32 Tobias Eckerle, Techniker bei
33 InovaTools: „Die 'Turbomax'
34 Fräser haben eine verbesserte
35 Geometrie mit ungleicher
36 Schneidenteilung, einen koni-
37 schen Kerndurchmesser, 5 po-
38 lierte Zähne und 1 Zahn über
39 Mitte. Unterm Strich ist gegen-
40 über ähnlichen Werkzeugen
41 aus dem asiatischen wie deut-
42 schen Marktumfeld deutlich
43 vibrationsfreieres Fräsen mög-
44 lich, was die Oberflächenquali-
45 tät erhöht und das Werkzeug
46 nicht so stark belastet.“

47 Zusätzlich stattet InovaTools
48 die „Turbomax“ Fräser mit der
49 hauseigenen Naco-Blue-
50 Beschichtung und einem zu-
51 sätzlichen Endfinishing aus.
52 Diese glatte Hochleistungsbe-
53 schichtung lässt einerseits die
54 Späne sehr gut abfließen und
55 wirkt sich positiv auf die Stand-
56 zeit der Werkzeuge aus. Da-
57 durch müssen sie nicht mehr so
58 schnell gewechselt werden, und
59 die Wirtschaftlichkeit erhöht
60 sich in einem optimierten Pro-
61 zess.

62 „Turbomax“ gibt es in den
63 Durchmesserbereichen von 6,0
64 mm bis 20,0 mm. Die Werk-
65 zeuge sind mit HB- und HA-
66 Schaft lieferbar, und die Bear-
67 beitung ist bis $< 1.400 \text{ N/mm}^2$ /
68 45 HRC nass und trocken mög-
69 lich.

70 In der Praxis machen sich die
71 konstruktiven Vorteile in der
72 Produktivität bemerkbar. So
73 etwa im Maschinenbau beim
74 Besäumen eines Motorenge-
75 häuses aus nichtrostendem,
76 austenitischem Stahl, Werkstoff
77 1.4301: Gegenüber Z = 4 beim
78 Vergleichswerkzeug kam der

79 „Turbomax“ mit 5 Zähnen zum
80 Einsatz. Bei $a_p = 16$ mm, $a_e =$
81 4,0 mm, $V_c = 80$ m/min, $N =$
82 1.600 U / min schaffte der
83 „Turbomax“ einen Vorschub pro
84 Zahn von $f_z = 0,08$ gegenüber
85 $f_z = 0,06$ beim Vergleichswerk-
86 zeug.

87 Tobias Eckerle: „Je nach Appli-
88 kation erreichen Kunden mit
89 dem 'Turbomax' eine Stand-
90 zeiterhöhung um bis das 2,5-
91 fache gegenüber Fräsern, die
92 sie bisher eingesetzt hatten.
93 Darüber hinaus können sie mit
94 unseren Universal-Fräsern ihre
95 Produktivität um bis zu 50 Pro-
96 zent steigern.“

97 **Weitere Informationen:**

98 **Inovatoools Eckerle & Ertel GmbH**

99
100 Im Hüttental 3
101 D-85125 Kinding-Haunstetten

102 **Geschäftsführer**

103 Georg Eckerle
104 Ditmar Ertel

105
106 Tel.: +49 (0) 8467/8400-0
107 Fax: +49 (0) 8467/796
108 E-Mail: info@inovatools.eu
109 www.inovatools.eu

110 **Kontakt in Österreich:**

111 **Inovatoools Austria GmbH**

112 Schenkendorfgasse 47
113 1210 Wien

114 **Geschäftsführer**

115 Memo Ildirar

116 Tel.: +43 (0) 1/212 35 88-0
117 Fax: +43 (0) 1/212 35 88-20
118 E-Mail: m.ildirar@inovatools.eu
119 www.inovatools.eu

120 **Kontakt in der Schweiz:**

121 **Prealpina Suisse GmbH**

122 Ringstraße 18
123 CH-5432 Neuenhof

124 Tel.: +41 (0) 564 160 180
125 Fax: +41 (0) 564 160 181
126 E-Mail: info@prealpina-suisse.ch
127 www.prealpina-suisse.ch

128

129 **Hinweis an die Redaktion:**

130 Text und Fotos können bei
131 KSKOMM,
132 Tel.: +49 (0) 2623 900 780,
133 E-Mail: ks@kskomm.de, als
134 Dateien angefordert werden.

135

bu



136

137 ***Der Universal-Fräser***
138 ***„Turbomax“ ist ein wahres***
139 ***Multitalent mit einem breiten***
140 ***Anwendungsspektrum.***

141



142

143 **Tobias Eckerle, Techniker bei**
144 **InovaTools: „Mit dem**
145 **'Turbomax' sind deutliche**
146 **Standzeit- und Produktivi-**
147 **tätserhöhungen gegenüber**
148 **herkömmlichen Fräsern mög-**
149 **lich.“**

150 *Fotos: Inovatools Eckerle & Ertel GmbH*