

PRESSEINFORMATION

dü

Inovatools mit neuem VHM-Bohrerprogramm:

hü

„Bohreroffensive“ für mehr Leistung und Wirtschaftlichkeit

uz

Neue Geometrien und eigene Beschichtungen steigern Performance

vo

1 „Top Quality, Top Preise“ –
2 unter diesem Motto startet
3 der **Werkzeughersteller**
4 **Inovatools** seine „Bohrer-
5 offensive 2010“. Mit innovati-
6 vem **Hartmetall**, **speziellen**
7 **Geometrien** und **eigenen Be-**
8 **schichtungen** sind die **neuen**
9 **VHM-Bohrer** noch **leistungs-**
10 **fähiger als bisher.**

tx

11 Mit seinem umfangreichen
12 neuen Sortiment an polierten
13 oder beschichteten VHM-Bohrern
14 unterstützt Inovatools die me-
15 tallverarbeitende Industrie:

16 • Extra kurze VHM-Spiralbohrer
17 mit Ø 3,0 mm bis 20,0 mm.

18 • IK-Bohrer ab Ø 1,0 mm bis Ø
19 20 mm von 3 x D bis 15 x D in
20 Universal und INOX-
21 Ausführung.

22 • Gerade genutete, rechts-
23 schneidende TiAlN-beschichtete
24 VHM-Hochleistungsbohrer mit
25 zylindrischem Schaft mit Ø 1,0
26 mm bis 14,0 mm zum Bohren
27 bis 65 HRC.

Pressekontakt:

KSKOMM
Pleurtuitstraße 8
56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: +49 (0) 26 23 - 900 780
Fax: +49 (0) 26 23 - 900 778

E-Mail: ks@kskomm.de

Datum: 19.02.2010

Artikel Id.-Nr.: 595_3344

Seiten: 6

Anzahl Zeichen: 4262

Zur Veröffentlichung frei bis:

Hauptsitz

Eckerle & Ertel GmbH
Im Hüttental 3
D-85125 Kinding-Haunstetten
Tel.: +49 (0) 8467/8400-0
Fax: +49 (0) 8467/796
info@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel GmbH
In der Buttergrube 1
D-99438 Weimar-Legefelf
Tel.: +49 (0) 3643/90 01 75
Fax: +49 (0) 3643/77 57 72
info-weimar@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel Handels GmbH
Schenkendorfgasse 47
A-1210 Wien
Tel.: +43 (0) 1/212 35 88-0
Fax: +43 (0) 1/212 35 88-20
info-wien@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel Handels GmbH
Sportplatzweg 11
A-6414 Mieming-See/Tirol
Tel.: +43 (0) 5264/6219
Fax: +43 (0) 5264/5004
info-mieming@inovatools.eu

Handelsregister

Amtsgericht
Ingolstadt HRB 1344
Geschäftsführer
Eckerle Georg
Ertel Ditmar
Memo Ildirar

HypoVereinsbank
(BLZ 760 200 70) 500 6929
BIC HYVEDEMM460
IBAN DE26760200700005006929

Sparkasse Beilngries
(BLZ 721 513 40) 20 25 15 91

28 • Unbeschichtete, selbstzentrie-
29 rende VHM-Spiralbohrer Mini
30 nach Werksnorm mit zylindri-
31 schem Schaft und spezieller
32 Geometrie zum Bohren unter
33 erhöhten Vorschubwerten in Ø
34 von 1,0 mm bis 2,9 mm.

35 Die Durchmesser aller Werk-
36 zeuge sind in Zehntelschritten
37 aufskaliert.

38 **Performancefaktoren**

39 Die Werkzeugspezialisten aus
40 Kinding-Haunstetten setzen bei
41 der Herstellung ein spezielles
42 Hartmetall-Substrat ein, dass
43 den Bohrern von Grund auf
44 eine lange Lebensdauer garan-
45 tiert. Ditmar Ertel, Geschäfts-
46 führer von Inovatools: „Die
47 Hochleistungs-Bohrer werden
48 unter anderem in unseren neu-
49 en Produktionsstätte in Kinding-
50 Haunstetten, die kürzlich in
51 Betrieb ging, hergestellt. Mo-
52 dernste Schleifmaschinen gar-
53 antieren einen extrem genau-
54 en Schliff mit besten Oberflä-
55 chengüten und engen Toleran-
56 zen. Das ergibt unter anderem
57 einen sehr guten Rundlauf der
58 Bohrer beim Bearbeiten ver-
59 schiedener Materialien.“

60 Einen deutlichen Performance-
61 Schub erhalten die neuen Boh-
62 rer durch die speziellen
63 Inovatools-Geometrien mit
64 neuem Spanraum, die für hohe
65 Schnittwerte sorgen und einen
66 optimierten Spanabfluss er-
67 möglichen.

68 Jochen Eckerle, Leiter der neu-
69 en Bohrerfertigung: „Da wir
70 selbst beschichten, haben wir
71 unsere Wertschöpfungskette

Hauptsitz

Eckerle & Ertel GmbH
Im Hüttental 3
D-85125 Kinding-Haunstetten
Tel.: +49 (0) 8467/8400-0
Fax: +49 (0) 8467/796
info@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel GmbH
In der Buttergrube 1
D-99438 Weimar-Legefelfeld
Tel.: +49 (0) 3643/90 01 75
Fax: +49 (0) 3643/77 57 72
info-weimar@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel Handels GmbH
Schenkendorfgasse 47
A-1210 Wien
Tel.: +43 (0) 1/212 35 88-0
Fax: +43 (0) 1/212 35 88-20
info-wien@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel Handels GmbH
Sportplatzweg 11
A-6414 Mieming-See/Tirol
Tel.: +43 (0) 5264/6219
Fax: +43 (0) 5264/5004
info-mieming@inovatools.eu

Handelsregister

Amtsgericht
Ingolstadt HRB 1344
Geschäftsführer
Eckerle Georg
Ertel Ditmar
Memo Ildirar

HypoVereinsbank
(BLZ 760 200 70) 500 6929
BIC HYVEDEMM460
IBAN DE26760200700005006929
Sparkasse Beilngries
(BLZ 721 513 40) 20 25 15 91

72 sowie Fertigungsschritte und
73 Qualitätskriterien unter Kontrol-
74 le. Unsere neuen, glatten Spe-
75 zialbeschichtungen lassen die
76 Späne noch schneller abflie-
77 ßen. Dadurch wird die Wärme
78 schnellstmöglich aus der Kon-
79 taktzone abgeführt, und das
80 Werkstück wird selbst bei ho-
81 hen Umdrehungen nicht ge-
82 schädigt.“ Darüber hinaus re-
83 duzieren die Hochleistungsbe-
84 schichtungen Verschleiß und
85 erhöhen die Schneidkantenfes-
86 tigkeit sowie Hitzebeständigkeit.
87 Dadurch sind, bei langer
88 Standzeit des Werkzeugs, kür-
89 zere Bearbeitungszeiten durch
90 hohe Schnittgeschwindigkeiten
91 möglich.

92
93 Die neuen VHM-Bohrer sind so
94 ausgelegt, dass sie den mo-
95 dernen Ansprüchen hochmo-
96 derner industrieller Produktion
97 gerecht werden. Sie setzen die
98 Genauigkeit und Leistungsfä-
99 higkeit moderner CNC-
100 Maschinen optimal in Späne
101 um. Einsatzgebiete sind insbe-
102 sondere Hightech-Materilen,
103 legierte, gehärtete sowie rost-
104 und säurebeständige Stähle,
105 INOX, Sphäro- und Grauguss,
106 Alu-Knetlegierungen, Alu-
107 Gusslegierungen, Kupfer,
108 Bronze und Messing.

109 Ditmar Ertel: „Durch unsere
110 großen Lagerkapazitäten sind
111 wir in der Lage, schnellstmög-
112 lich zu liefern. Das gibt unseren
113 Kunden planbare Sicherheit für
114 ihre Produktion.“

115 Einen genauen Überblick über
116 das neue Bohrerprogramm gibt
117 der entsprechende Inovatools
118 Katalog. Der Anwender findet

Hauptsitz

Eckerle & Ertel GmbH
Im Hüttental 3
D-85125 Kinding-Haunstetten
Tel.: +49 (0) 8467/8400-0
Fax: +49 (0) 8467/796
info@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel GmbH
In der Buttergrube 1
D-99438 Weimar-Legefeld
Tel.: +49 (0) 3643/90 01 75
Fax: +49 (0) 3643/77 57 72
info-weimar@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel Handels GmbH
Schenkendorfgasse 47
A-1210 Wien
Tel.: +43 (0) 1/212 35 88-0
Fax: +43 (0) 1/212 35 88-20
info-wien@inovatools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel Handels GmbH
Sportplatzweg 11
A-6414 Mieming-See/Tirol
Tel.: +43 (0) 5264/6219
Fax: +43 (0) 5264/5004
info-mieming@inovatools.eu

Handelsregister

Amtsgericht
Ingolstadt HRB 1344
Geschäftsführer
Eckerle Georg
Ertel Ditmar
Memo Ildirar

HypoVereinsbank
(BLZ 760 200 70) 500 6929
BIC HYVEDEMM460
IBAN DE26760200700005006929
Sparkasse Beilngries
(BLZ 721 513 40) 20 25 15 91

119 hier das passende Werkzeug –
120 übersichtlich strukturiert und mit
121 Schnittdaten für die einzelnen
122 Werkstoffgruppen aufgeschlüs-
123 selt.

124 **Weitere Informationen:**

125 **Inovatoools -**
126 **Eckerle & Ertel GmbH**

127
128 Im Hüttental 3
129 D-85125 Kinding-Haunstetten

130 **Geschäftsführer**

131 Georg Eckerle
132 Ditmar Ertel

133
134 Tel.: +49 (0) 8467/8400-0
135 Fax: +49 (0) 8467/796
136 E-Mail: info@inovatoools.eu

137 **Kontakt in Österreich:**

138 **Inovatoools - Austria GmbH**

139 Schenkendorfgasse 47
140 1210 Wien

141 **Geschäftsführer**

142 Ildirar Memo

143 Tel.: +43 (0) 1/212 35 88-0
144 Fax: +43 (0) 1/212 35 88-20

145

Hauptsitz

Eckerle & Ertel GmbH
Im Hüttental 3
D-85125 Kinding-Haunstetten
Tel.: +49 (0) 8467/8400-0
Fax: +49 (0) 8467/796
info@inovatoools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel GmbH
In der Buttergrube 1
D-99438 Weimar-Legefefeld
Tel.: +49 (0) 3643/90 01 75
Fax: +49 (0) 3643/77 57 72
info-weimar@inovatoools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel Handels GmbH
Schenkendorfgasse 47
A-1210 Wien
Tel.: +43 (0) 1/212 35 88-0
Fax: +43 (0) 1/212 35 88-20
info-wien@inovatoools.eu

Niederlassung

Eckerle & Ertel Handels GmbH
Sportplatzweg 11
A-6414 Mieming-See/Tirol
Tel.: +43 (0) 5264/6219
Fax: +43 (0) 5264/5004
info-mieming@inovatoools.eu

Handelsregister

Amtsgericht
Ingolstadt HRB 1344
Geschäftsführer
Eckerle Georg
Ertel Ditmar
Memo Ildirar

HypoVereinsbank
(BLZ 760 200 70) 500 6929
BIC HYVEDEMM460
IBAN DE26760200700005006929
Sparkasse Beilngries
(BLZ 721 513 40) 20 25 15 91



146

147

148

149

150

151

152

153

154

Jochen Eckerle, Leiter der neuen Bohrerfertigung: „Da wir selbst beschichten, haben wir unsere Wertschöpfungskette sowie alle Fertigungsschritte und Qualitätskriterien unter Kontrolle.“

155

Foto: Inovatools

156

157

158

159

160

161

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei KSKOMM, Tel.: +49 (0) 2623 900 780, E-Mail: ks@kskomm.de, als Dateien angefordert werden.